

PRODUKTEGENSKABER

- Fincementopslæmning (suspension) med god injicerbarhed
- Lang arbejdstid
- Hurtig styrkeudvikling
- Krympe- og ekspansionsfri hærkning
- Realkaliserende effekt
- Kloridfri
- Miljøproduktdeklaration EPD

ANVENDELSESOMRÅDER

- Stiv udfyldning og forstærkning af revner, konstruktionsfuger, hulrum og hulrum i beton og murværk under tørre, fugtige og vandførende forhold
- Forindsprøjtning af større hulrum i beton og murværk forud for en delvis eller fuld overflade tætningsinjektion/ vandtætningsforanstaltninger

ANSØGNINGSRÅD

Forberedende tiltag: Forud for indsprøjtning skal konstruktionen undersøges efter det nyeste og teknologiske regler og et indsprøjtningkoncept skal planlægges. En prøveinjektion anbefales.

Blanding af komponenterne: Et hurtigt roterende omrøringsværktøj (kolloid blander) skal bruges til blanding. De bedste forarbejdningsegenskaber til revneinjektioner opnås med en kolloid blander. Alternativt kan der anvendes en 4-arms kurveblender drevet af en boremaskine, der arbejder ved min. 800 rpm. På grund af den lavere blandingsenergi er cementpartiklerne suspenderet i mindre grad. Flydeevnen er lidt lavere, god nok til hulrumsinjektioner.

For at forberede suspensionen tilsættes 7-8 l vand til en ren beholder og Centricrete HCS røres i med en langsom omrøring. Blandetiden, der skal måles, begynder derefter med en hurtig omrøring (≥ 800 rpm).

Blandeprocessen starter med 3 min hurtig blandingstid af Centricrete HCS i vand, efterfulgt af 2 min hviletid og derefter endnu en hurtig blandingsfase på 1 min.

Efter blanding kontrolleres flowtiden med Marsh-tragten (4,76 mm). Den bør nå en værdi på 80 - 100 sek. Den målbare udløbstid er påvirket af mængden af vand og blandetiden.

Standardposen (20 kg bindemiddel) tillader produktion af ca. 28 kg \approx 14,7 l injektionsgylle. Altid bland hele posen.

Indsprøjtning: Indsprøjtning udføres med indsprøjtningpumpe MC-I 910 (1-komponent pumpe) ved hjælp af lavtryksmetoden.

MC Hammer Packer LP 18 eller MC Surfacepacker LP-pakkere anbefales til injektion. Hver pakke skal injiceres to gange (hovedinjektion + post-injektion).

Påføringsarbejdet bør ophøre, når komponent-/substrattemperaturen falder til under 5 °C.

Sørg for overholdelse af oplysningerne i specifikationerne og sikkerhedsdatabladene.

Udstyrsrengøring: Inden for arbejdstiden kan alt værktøj rengøres med vand. Materiale, der har reageret eller hærdet, skal fjernes mekanisk.

TEKNISKE VÆRDIER & PRODUKTFUNKTIONER

Egenskab	Enhed	Værdi	Kommentarer
Blandingsforhold	Massedele	20 : 7 20 : 8	pulver komponent: vand
Massefylde	kg/dm ³	ca. 1,9	DIN 18555 T1
Bøjningsstyrke (vandtilsætning 7 l)	N/mm ²		EN 196-1
24 h		ca. 4,9	
7 d		ca. 4,7	
28 d		ca. 7	
Bøjningsstyrke (vandtilsætning 8 l)	N/mm ²		EN 196-1
24 h		ca. 5	
7 d		ca. 3,8	
28 d		ca. 6,6	
Arbejdstid	minutter	ca. 60	udsat for konstante omrørings- og pumpebevægelser
Anvendelsesbetingelser	°C	> 5	komponent- og undergrundstemperatur
Trykstyrke (vandtilsætning 7 l)	N/mm ²		EN 196-1
24 h		ca. 25,3	
7 d		ca. 54,4	
28 d		ca. 64,4	
Trykstyrke (vandtilsætning 8 l)	N/mm ²		EN 196-1
24 h		ca. 35	
7 d		ca. 43	
28 d		ca. 43	
E-modul (dynamisk)	N/mm ²		EN 12390-3 (efter 28 dage)
		24.000	Opbevaring ved 95% rel. Fugtighed
Tredimensionel forandring	%	0,1	DIN 4227 T5
Slump flow tid (flydeevne)	sekunder	ca. 80 - 100	EN 14117 (4,76 mm)

Alle tekniske værdier er laboratorieresultater bestemt ved 21°C ±2°C og 50% relativ luftfugtighed.

Farvenuance	lysegrå (tør)
Udstyr rengøringsmiddel	vand
Leveringsform	20 kg papirsæk
Opbevaring	I uåbnet original emballage og ved temperaturer mellem 5°C og 30°C i et tørt miljø mindst 12 Kan opbevares i måneder.
Bortskaffelse af emballage	Sørg for, at engangsbeholdere er helt tomme. Sørg for overholdelse af vores informationsfolder "Retur- nering af tømt transport- og salgsemballage". Vi sender dig gerne dette på forespørgsel.

Sikkerhedsinstruktioner

Bemærk venligst sikkerhedsoplysningerne og rådene på emballageetiketterne og sikkerhedsdatabladene. GISCODE: ZP1

Bemærk: Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores erfaring og er korrekte efter vores bedste viden. Det er dog ikke bindende. Det skal tilpasses til kravene i den enkelte struktur, til den specifikke anvendelse og til ikke-standardiserede lokale forhold. Anvendelsesspecifikke forhold skal kontrolleres på forhånd af planlægningsingeniøren/specifikationen og vil kræve individuel godkendelse, hvis de er anderledes end de angivne standardbetingelser. Teknisk rådgivning fra MC's special-konsulenter erstatter ikke behovet for en planlægningsgennemgang fra bygherren eller dennes agenter med hensyn til bygningens eller konstruktionens historie. Under forudsætning af denne forudsætning er vi ansvarlige for rigtigheden af disse oplysninger inden for rammerne af vores salgs- og leveringsbetingelser. Anbefalinger fra vores medarbejdere, der afviger fra oplysningerne i vores datablade, er kun bindende for os, hvis de er bekræftet skriftligt. I alle tilfælde skal de almindeligt anerkendte regler og praksis, der afspejler den aktuelle teknik, overholdes. Oplysningerne i dette tekniske datablad gælder for det produkt, der er leveret af den landevirksomhed, der er anført i sidefoden. Det skal bemærkes, at data i andre lande kan afvige. De gældende produktdatablade for det pågældende udland skal overholdes. Det seneste tekniske datablad gælder med undtagelse af tidligere, behørigt erstattede versioner; udstedelsesdatoen i sidefoden skal overholdes. Den seneste version er tilgængelig hos os på anmodning eller kan downloades fra vores hjemmeside. [2400021400]