

PRODUKTEGENSKABER

- Vanddispergeret, tokomponent epoxyharpiks
- Indeholder zinkfosfat som aktive korrosionsbeskyttende pigmenter
- God modstandsdygtighed over for fortyndede syrer, baser og saltopløsninger
- Generel godkendelse fra bygningsmyndighederne med MC-CarbonFibre Lamella

ANVENDELSESOMRÅDER

- Korrosionsbeskyttende primer i henhold til DS EN ISO 12944 til stål
- Testet korrosionsbeskyttende primer til stålbånd og trykstænger i MC-CarbonFibre-lamelsystemet til komponentforstærkninger
- REACH-vurderede eksponeringsscenerier: Indånding periodisk, forarbejdning

ANSØGNINGSRÅD

Overfladebehandling: Ståloverflader skal være metallisk rene i overensstemmelse med overfladebehandlingsklasse Sa 2 1/2 i henhold til DIN EN ISO 12944-4. De skal være tørre og fri for flyverust og andre adskillende eller korrosionsfremmende stoffer. Blæsning med f.eks. kvartsfrit granulat er en egnet forberedelses- og rengøringsmetode.

Blanding: Colusal VL er to-komponent og består af en basiskomponent og en hærderkomponent. De to komponenter leveres i beholdere med matchende mængder.

Før forarbejdning skal base- og hærderkomponenterne blandes homogent sammen ved hjælp af langsomt kørende omrøringsudstyr. Sørg for, at hærderbeholderen tømmes helt ned i masterbeholderen. De enkelte komponenter i den lille emballage med 2 kg pr. beholderpar skal tømmes i en ren blandebeholder og blandes homogent. Af hensyn til kvalitetssikringen anbefaler vi ompotning i en ren beholder, hvorfra forarbejdningen foretages.

Påføring: Colusal VL påføres de forberedte ståloverflader med pensel eller rulle i 2 lag. Til store områder kan produktet også påføres ved sprøjtning. Værktøj og udstyr kan rengøres for den friske primer med vand.

Diverse: Overhold advarslerne og sikkerhedsanvisningerne på etiketterne og sikkerhedsdatabladene.

Høje temperaturer forkorter og lave temperaturer forlænger de angivne tider. Generelt halverer eller fordobler en temperaturændring på 10 °C de angivne værdier.

TEKNISKE VÆRDIER & PRODUKTFUNKTIONER

Egenskab	Enhed	Værdi	Kommentarer
Blandingsforhold	Dele	3 : 2	basiskomponent : hærderkomponent
Massefylde (Blanding)	kg/dm ³	1,32	
Viskositet	mPa · s	ca. 5.200	
Arbejdstid	minut	50	ved 10°C
		40	ved 20°C
		30	ved 30°C
Overbearbejdende efter	timer	24 - 48	
Anvendelsesbetingelser	°C	≥ 8 ≤ 30	Luft-, undergrunds- og materialetemperatur
	%	≤ 85	rel. fugtighed
	K	3	over dugpunktet
Forbrug	g/m ²	ca. 200	
Lagtykkelse	µm	ca. 85	ved 200 g/m ²
Faststofvolumen	%	ca. 57	
Tørstofindhold (efter vægt)	%	ca. 67	
Trækstyrke (stål/stål)	N/mm ²		efter 24 timer
		≥ 14	Stempel 20 mm Ø
Udstyr rengøringsmiddel	Vand; hvis nødvendigt, MC-Reinigungsmittel U rengøringsmiddel		
Farvenuance	lysegrå (tør)		
Leveringsform	3 x 2 kg i en karton (specialstørrelser på forespørgsel)		
Opbevaring	Opbevares frostfrit. I uåbnet original emballage med tør og kølig opbevaring 12 Kan opbevares i måneder.		
Bortskaffelse af emballage	Sørg for, at engangsbeholdere er helt tomme. Sørg for overholdelse af vores informationsfolder "Retur-nering af tømt transport- og salgsemballage". Vi sender dig gerne dette på forespørgsel.		
EU-forordning 2004/42 (deco-paint-direktivet)	Direktiv 2004/42/CE Alle/j (140/140 g/l) max. 40 g/l VOC		

Bemærk: Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores erfaring og er korrekte efter vores bedste viden. Det er dog ikke bindende. Det skal tilpasses til kravene i den enkelte struktur, til den specifikke anvendelse og til ikke-standardiserede lokale forhold. Anvendelsesspecifikke forhold skal kontrolleres på forhånd af planlægningsingeniøren/specifikationen og vil kræve individuel godkendelse, hvis de er anderledes end de angivne standardbetingelser. Teknisk rådgivning fra MC's special-konsulenter erstatter ikke behovet for en planlægningsgennemgang fra bygherren eller dennes agenter med hensyn til bygningens eller konstruktionens historie. Under forudsætning af denne forudsætning er vi ansvarlige for rigtigheden af disse oplysninger inden for rammerne af vores salgs- og leveringsbetingelser. Anbefalinger fra vores medarbejdere, der afviger fra oplysningerne i vores datablade, er kun bindende for os, hvis de er bekræftet skriftligt. I alle tilfælde skal de almindeligt anerkendte regler og praksis, der afspejler den aktuelle teknik, overholdes. Oplysningerne i dette tekniske datablad gælder for det produkt, der er leveret af den landevirksomhed, der er anført i sidefoden. Det skal bemærkes, at data i andre lande kan afvige. De gældende produktdatablade for det pågældende udland skal overholdes. Det seneste tekniske datablad gælder med undtagelse af tidligere, behørigt erstattede versioner; udstedelsesdatoen i sidefoden skal overholdes. Den seneste version er tilgængelig hos os på anmodning eller kan downloades fra vores hjemmeside. [2300019200]