

MC-CarboSolid 1280

Duomer-klæbemiddel til MC-CarbonFibre lameller og stålfuge til forstærkning af komponenter



PRODUKTEGENSKABER

- To-komponent klæbemiddel baseret på epoxyharpiks
- Høj mekanisk styrke
- Hurtig styrkeudvikling selv ved lave temperaturer ($\geq + 8$ °C)
- Testet til komponentforstærkning med MC-CarbonFibre Lamella og stålbånd
- Godkendt af de generelle bygningsmyndigheder (abZ) nr. Z-36.12-90 og Z-36.12-85

ANVENDELSESOMRÅDER

- Duomer-klæbemiddel til højstyrkeforstærkningselementer af MC-CarbonFibre Lamella og stål til komponenter af armeret beton, murværk, stål og træ
- Industri-, transport-, bygnings- og boligbyggeri
- REACH-vurderede eksponeringsscenerier: Vandkontakt med jævne mellemrum, Indånding med jævne mellemrum, forarbejdning

ANSØGNINGSRÅD

Forberedelse af underlaget: Underlaget, der skal limes med MC-CarboSolid 1280, skal kontrolleres for bæreevne og forberedes med egnede metoder, før arbejdet påbegyndes. Underlaget skal være tørt (restfugtighed $\leq 6\%$), fri for cementslam, støv, olie og andre stoffer med separerende effekt. Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst $1,5 \text{ N/mm}^2$ for overfladelimning. Underlaget for de limede overflader skal beskyttes mod opstigende fugt ved hjælp af passende foranstaltninger. Stål skal være metallisk rent i overensstemmelse med forarbejdningsgrad Sa 2 1/2 i henhold til DIN EN ISO 12944-4 : 1998-07. Det skal være tørt og fri for flyverust og andre adskillende stoffer. Ved limning af MC-CarbonFibre Lamella i overensstemmelse med abZ-36.12-85 skal betonoverfladens jævnhed kontrolleres. MC-CarboSolid 1000 nivelleringsmørtel kan bruges til at nivellere underlaget i overensstemmelse med abZ-forarbejdningssinstruktionerne.

Blanding og forarbejdning: MC-CarboSolid 1280 er et tokomponentprodukt og leveres i beholdere med matchende vægt. Først skal basiskomponenten omrøres omhyggeligt. Derefter tilsættes hærderen. Bland derefter begge komponenter grundigt og homogent i 3 minutter. Langsomtgående blandere (maks. 300 o/min) er velegnede til dette. Undgå omrøring i luft ved at røre forsigtigt. Efter blanding hældes klæbemidlet i en ren procesbeholder og blandes igen kortvarigt.

MC-CarboSolid 1280 kan påføres med en murske, spartel eller lignende værktøj. Duomer-klæbemidlet kan påføres slidser ved hjælp af kommercielt tilgængelige sprøjtepistoler, såsom dem, der bruges til fugemasser. Ved limning af MC-CarbonFibre Lamella skal producentens anvisninger og de generelle bygningsinspektorsgodkendelser overholdes.

Diverse: Høje temperaturer forkorter alle de tider, der er angivet i nedenstående tabel, mens lave temperaturer forlænger dem. Generelt halverer eller fordobler en temperaturændring på 10°C de angivne tider.

Sikkerhedsanvisning: MC-CarboSolid 1280 skal mærkes i overensstemmelse med forordningen om farlige stoffer. Fareadvarsler og sikkerhedsanvisninger på beholderne skal overholdes. Vær opmærksom på sikkerhedsdatabladet.

TEKNISKE VÆRDIER & PRODUKTFUNKTIONER

Egenskab	Enhed	Værdi	Kommentarer
Trykstyrke	N/mm ²		
24 h		70	
48 h		75	
7 d		82	
Ekspansionskoefficient	K ⁻¹	3,9 x 10 ⁻⁵	
Forbrug	kg/m ²	ca. 1,7	hver mm lagtykkelse
Lagtykkelse	mm	ca. 5	
Svind	mm/m	0,45	

Alle tekniske værdier er laboratorieresultater bestemt ved 21°C ±2°C og 50% relativ luftfugtighed.

Leveringsform 5 kg beholderpar 12 kg beholderpar (specialstørrelser på forespørgsel)

GISCODE: RE30

Bemærk: Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores erfaring og er korrekte efter vores bedste viden. Det er dog ikke bindende. Det skal tilpasses til kravene i den enkelte struktur, til den specifikke anvendelse og til ikke-standardiserede lokale forhold. Anvendelsesspecifikke forhold skal kontrolleres på forhånd af planlægningsingeniøren/specifikationen og vil kræve individuel godkendelse, hvis de er anderledes end de angivne standardbetingelser. Teknisk rådgivning fra MC's specialkonsulenter erstatter ikke behovet for en planlægningsgennemgang fra bygherren eller dennes agenter med hensyn til bygningens eller konstruktionens historie. Under forudsætning af denne forudsætning er vi ansvarlige for rigtigheden af disse oplysninger inden for rammerne af vores salgs- og leveringsbetingelser. anbefalinger fra vores medarbejdere, der afviger fra oplysningerne i vores datablade, er kun bindende for os, hvis de er bekræftet skriftligt. I alle tilfælde skal de almindeligt anerkendte regler og praksis, der afspejler den aktuelle teknik, overholdes. Oplysningerne i dette tekniske datablad gælder for det produkt, der er leveret af den landevirksomhed, der er anført i sidefoden. Det skal bemærkes, at data i andre lande kan afvige. De gældende produktdatablade for det pågældende udland skal overholdes. Det seneste tekniske datablad gælder med undtagelse af tidligere, behørigt erstattede versioner; udstedelsesdatoen i sidefoden skal overholdes. Den seneste version er tilgængelig hos os på anmodning eller kan downloades fra vores hjemmeside. [2400021461]