

MC-Injekt 1264 TF

Stiv bindende og tættnende injektionsharpiks



PRODUKTEGENSKABER

- Lavviskos epoxybaseret duromerharpiks
- Meget god injicerbarhed på grund af meget lav viskositet
- Indtrængningsaktivitet på grund af lav overfladespænding
- Lav påføringstemperatur
- Hurtig styrkeudvikling
- Hærdning under dynamisk belastning
- Høj tryk- og trækstyrke
- Generel byggemyndighedsgodkendelse udstedt af DIBt for stoffer, der er modstandsdygtige over for kemiske angreb i LAU-anlæg (faciliteter til opbevaring, påfyldning og håndtering af flydende stoffer, der er farlige for vand)
- REACH eksponering: periodisk indånding, behandling og påføring
- Miljøvaredeklaration EPD

ANVENDELSESOMRÅDER

- Stiv fyldning ved indsprøjtning eller imprægnering af revner, samlinger og begrænsede hulrum anlægs- og konstruktionsarbejder under tørre forhold
- Fugning med injektionsrør og slanger

ANSØGNINGSRÅD

Forberedende tiltag: Forud for indsprøjtning skal konstruktionen undersøges efter det nyeste og teknologiske regler og et indsprøjtningkoncept skal planlægges. Pakninger skal placeres før injektion. En prøveinjektion anbefales.

Blanding af komponenterne: Komponenterne A og B i MC-Injekt 1264 TF skal blandes homogent med hinanden i det angivne blandingsforhold med langsomt roterende omrøringsskivle eller lignende til efterfølgende en-komponent injektion. Blandetiden er 1 minut.

Blandet reaktiv harpiks skal ompottes i en ren, tom beholder eller i en beholder, hvori blandet harpiks af samme kvalitet har været opbevaret. Ompotningen er afsluttet, når harpiksen er overført til reservoiret på en injektionspumpe og kortvarigt genblandet.

Brugstiden/brugstiden for den blandede harpiks afhænger af den involverede mængde og den fremherskende omgivende temperatur. Afkøling af harpikskomponenterne og harpiksblandingen forlænger arbejdstiden for enkeltkomponentpåføring.

Indsprøjtning: Indsprøjtning udføres med indsprøjtningpumpe MC-I 520 (1-komponent pumpe). Valget af den passende injektionspakning afhænger af det nødvendige injektionstryk. MC-Adhesive Packer HP anbefales til området med lavt til medium tryk (op til 60 bar). Ved injektion med høje injektionstryk (op til 200 bar) bør MC-Bore Packer DS 14 foretrækkes.

Påføringsarbejdet bør ophøre, når komponent-/substrattemperaturen falder til under 5 °C. Sørg for overholdelse af oplysningerne i specifikationerne og sikkerhedsdatabladene.

Udstyrsrengøring: Injektionspumpen og alle opløsningsmiddelbestandige værktøjer kan rengøres med MC Cleaner eco eller fortynderproduktet MC-Verdünnung EP. Materiale, der har reageret eller hærdet, skal fjernes mekanisk.

TEKNISKE VÆRDIER & PRODUKTFUNKTIONER

| Egenskab | Enhed | Værdi | Kommentarer |
|-------------------------|--------------------|----------------------------------|---|
| Blandingsforhold | dele efter volumen | 3 : 1 | Komp. A : Komp. B |
| Massefylde | kg/dm ³ | ca. 1,07 ca. 1,13 ca. 0,87 | EN ISO 2811-1 Blanding Komponent A Komponent B |
| Viskositet | mPa·s | ca. 170 | EN ISO 3219 |
| Arbejdstid | minutter | ca. 30 | relateret til 100 g |
| Anvendelsesbetingelser | °C | 5 - 35 | komponent- og undergrundstemperatur |
| Trykstyrke | N/mm ² | ca. 75 | EN ISO 604 |
| Overfladespænding | mN/m | 38,398 | Krüss Processor, Tensiometer K100 |
| Ultimativ forlængelse | % | ca. 4,5 | DIN 53 455 |
| E-modul | N/mm ² | ca. 3.000 | DS EN ISO 178 |
| Glasovergangstemperatur | °C | ca. 50 | EN ISO 11357-2 |
| Trækstyrke | N/mm ² | ca. 65 | DIN 53 455 |

Alle tekniske værdier er laboratorieresultater bestemt ved 21°C ±2°C og 50% relativ luftfugtighed.

| | |
|----------------------------|---|
| Farvenuance | gennemsigtig |
| Udstyr rengøringsmiddel | MC-Verdünnung EP (fortynder), der må under ingen omstændigheder anvendes vand eller vandige rengøringsmidler |
| Leveringsform | Karton med 6 x 1 l par beholdere 7,5 l beholder komponent A 2,5 l beholder komponent B |
| Opbevaring | I uåbnet original emballage og ved temperaturer mellem 10°C og 30°C i et tørt miljø mindst 24 Kan opbevares i måneder. |
| Bortskaffelse af emballage | Sørg for, at engangsbeholdere er helt tomme. Sørg for overholdelse af vores informationsfolder "Returnering af tømt transport- og salgsemballage". Vi sender dig gerne dette på forespørgsel. |

Sikkerhedsinstruktioner

Bemærk venligst sikkerhedsoplysningerne og rådene på emballageetiketterne og sikkerhedsdatabladene. GISCODE: RE30

Bemærk: Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores erfaring og er korrekte efter vores bedste viden. Det er dog ikke bindende. Det skal tilpasses til kravene i den enkelte struktur, til den specifikke anvendelse og til ikke-standardiserede lokale forhold. Anvendelsesspecifikke forhold skal kontrolleres på forhånd af planlægningsingeniøren/specifikationen og vil kræve individuel godkendelse, hvis de er anderledes end de angivne standardbetingelser. Teknisk rådgivning fra MC's specialkonsulenter erstatter ikke behovet for en planlægningsgennemgang fra bygherren eller dennes agenter med hensyn til bygningens eller konstruktionens historie. Under forudsætning af denne forudsætning er vi ansvarlige for rigtigheden af disse oplysninger inden for rammerne af vores salgs- og leveringsbetingelser. Anbefalinger fra vores medarbejdere, der afviger fra oplysningerne i vores datablade, er kun bindende for os, hvis de er bekræftet skriftligt. I alle tilfælde skal de almindeligt anerkendte regler og praksis, der afspejler den aktuelle teknik, overholdes. Oplysningerne i dette tekniske datablad gælder for det produkt, der er leveret af den landevirksomhed, der er anført i sidefoden. Det skal bemærkes, at data i andre lande kan afvige. De gældende produktdatablade for det pågældende udland skal overholdes. Det seneste tekniske datablad gælder med undtagelse af tidligere, behørigt erstattede versioner; udstedelsesdatoen i sidefoden skal overholdes. Den seneste version er tilgængelig hos os på anmodning eller kan downloades fra vores hjemmeside. [2300019466]