

PRODUKTEGENSKABER

- Cementbundet
- En-komponent
- Meget høj flydeevne
- Høj tidlig og endelig styrke
- Lav krympning, svagt opsvulmende
- Meget høj modstandsdygtighed over for frost-tø i henhold til CDF-metoden (BAW-datablad)
- Sulfat-resistent
- Meget god vedhæftning til mineralske underlag
- Opfylder kravene i DIN 19573 (WW skakthovedmørtel) og DAfStb retningslinjer for injektionsmørtel

ANVENDELSESOMRÅDER

- Fugemørtel til regulering af mandehulsrammer (cylindrisk og konisk form)
- Blæsehulsfri fugning af fugen mellem brønddækslets ramme og brøndhalsen
- Højdekompensation / nivellering af sumpkasser og andre komponentrammer
- Fyldning af ringformede rum til aksel-i-aksel-systemer
- REACH-vurderede eksponeringsscenerier: Forarbejdning, periodisk kontakt med vand

ANSØGNINGSRÅD

Forberedelse af underlaget og forvædning: Se informationsarket "Generel vejledning i forarbejdning af hydraulisk hærdende mørtel til injektion af mandehulsringe".

Blanding: Fugemørtlen fremstilles af ombran FG plus færdigblandet tørmørtel og vand. Vandet tilsættes, den færdigblandede tørmørtel drysses i, og de to blandes homogent og klumpfrit sammen, indtil der opnås en blanding, der er egnet til forarbejdning. Afhængigt af temperaturen skal der overholdes en blandetid på ca. 60 til 90 sekunder. Jo lavere forarbejdningstemperatur, jo længere tid skal materialet blandes. Dobbeltomrørere med høj hastighed (ca. 500 rpm) er særligt velegnede til blanding. Blanding i hånden eller delmængder er ikke tilladt.

Blandingsforhold: Der skal bruges 4,0 til 4,25 liter vand til 25 kg ombran FG plus. Den ønskede konsistens kan justeres ved at ændre vandmængden inden for det angivne område. Afhængigt af blandeapparatet sker der en kraftig fortætning efter ca. 30 sekunders blanding; det angivne blandingsforhold skal derfor overholdes nøje.

Forberedelse / installation: Se informationsarket "Generelle behandlingsinstruktioner for hydraulisk hærdende fugemørtel til mandehulsringe". ombran FG plus skal installeres hurtigt efter blanding, men en kort modningstid (temperaturafhængig, < 60 sekunder) hjælper med at fjerne luftlommer fra blandingprocessen. Derudover skal materialet omrøres flere gange med en murske i blandekarret før støbning for at ødelægge eventuelle mikrobobler på overfladen. For at undgå luftlommer under støbningen bør hulrummet kun støbes kontinuerligt fra den ene side. Flydeprocessen kan understøttes ved at stikke med en trådløkke. Bland kun så meget ombran FG plus, som kan installeres inden for forarbejdningstiden. Under installationen og fugemørtelens hærdningsfase (temperaturafhængig) skal man undgå kraftige vibrationer og stød i nærheden af installationsstedet.

Efterbehandling / efterbearbejdning: Se informationsarket "Generelle forarbejdninginstruktioner til hydraulisk hærdning af ringmørtel til mandehuller".

TEKNISKE VÆRDIER & PRODUKTFUNKTIONER

Egenskab	Enhed	Værdi	Kommentarer
Blandingsforhold	Massedele	25 : 4 - 4,25	pulver komponent: vand
Arbejdstid	minutter	ca. 4 - 6	inklusive blanding
Hærdetid	minutter	7 - 9	inklusive blanding, temperaturafhængig
Anvendelsesbetingelser	°C	≥ 5 ≤ 25	Luft-, undergrunds- og materialetemperatur
Forbrug	kg/m ²	ca. 1,8	afhængig af arbejdsforhold fabrikstørret mørtel
Spalte bredde	cm	1 - 6	
Maksimal kornstørrelse	mm	ca. 0,5	
Frisk mørtel rumvægt	kg/dm ³	ca. 2,1	
Trykstyrke (opbevaring i vand)	N/mm ²		DAfStb retningslinje for fuger
1 h		> 10	
24 h		ca. 60	
7 d		ca. 90	
28 d		ca. 100	
Bøjningsstyrke (opbevaring i vand)	N/mm ²		DAfStb retningslinje for fuger
1 h		ca. 3	
24 h		ca. 8	
7 d		ca. 17	
28 d		ca. 18	

Alle tekniske værdier er laboratorieresultater bestemt ved 21°C ±2°C og 50% relativ luftfugtighed.

Udstyr rengøringsmiddel	vand
Farvenuance	lysegrå (tør)
Leveringsform	25 kg poser
Opbevaring	I uåbnet original emballage og ved temperaturer mellem 5°C og 25°C i et tørt miljø mindst 6 Kan opbevares i måneder.
Bortskaffelse af emballage	Sørg for, at engangsbeholdere er helt tomme. Sørg for overholdelse af vores informationsfolder "Returnering af tømt transport- og salgsemballage". Vi sender dig gerne dette på forespørgsel.

Sikkerhedsinstruktioner

Bemærk venligst sikkerhedsoplysningerne og rådene på emballageetiketterne og sikkerhedsdatabladene. GISCODE: ZP1

Bemærk: Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores erfaring og er korrekte efter vores bedste viden. Det er dog ikke bindende. Det skal tilpasses til kravene i den enkelte struktur, til den specifikke anvendelse og til ikke-standardiserede lokale forhold. Anvendelsesspecifikke forhold skal kontrolleres på forhånd af planlægningsingeniøren/specifikationen og vil kræve individuel godkendelse, hvis de er anderledes end de angivne standardbetingelser. Teknisk rådgivning fra MC's specialkonsulenter erstatter ikke behovet for en planlægningsgennemgang fra bygherren eller dennes agenter med hensyn til bygningens eller konstruktionens historie. Under forudsætning af denne forudsætning er vi ansvarlige for rigtigheden af disse oplysninger inden for rammerne af vores salgs- og leveringsbetingelser. anbefalinger fra vores medarbejdere, der afviger fra oplysningerne i vores datablade, er kun bindende for os, hvis de er bekræftet skriftligt. I alle tilfælde skal de almindeligt anerkendte regler og praksis, der afspejler den aktuelle teknik, overholdes. Oplysningerne i dette tekniske datablad gælder for det produkt, der er leveret af den landevirksomhed, der er anført i sidefoden. Det skal bemærkes, at data i andre lande kan afvige. De gældende produktdatablade for det pågældende udland skal overholdes. Det seneste tekniske datablad gælder med undtagelse af tidligere, behørigt erstattede versioner; udstedelsesdatoen i sidefoden skal overholdes. Den seneste version er tilgængelig hos os på anmodning eller kan downloades fra vores hjemmeside. [2300019687]