

PRODUKTEGENSKABER

- To-komponent spartelmasse af polyuretanharpiks
- Permanent fleksibel, meget revneoverbyggende
- Vandtæt, modstandsdygtig over for osmose
- God modstandsdygtighed over for syrer og baser, modstandsdygtig over for biogen svovlsyrekorrosion
- Kan nivelleres, kan bruges i lodrette og overliggende områder
- Kan også bruges på tørre mineralske underlag uden primer
- God vedhæftning til mineralske underlag, mursten, keramik, metal og ombran CPS/ombran FT
- Vedhæftning til rørforinger mulig

ANVENDELSESOMRÅDER

- Rehabilitering af mandehulskonstruktioner under dynamiske belastninger
- Belægning af udligningsringe og kegleområder i mandehuller
- Tætningsmiddel til mandehulsringssamlinger
- Integration/ringformet tætning af sideindløb og rørgennemføringer i tilgængelige spildevandskonstruktioner
- Tætningsmasse til små revner, sprækker og samlinger i tilgængelige spildevandskonstruktioner

ANSØGNINGSRÅD

Forberedelse af underlaget: Efter forberedelse med egnede metoder skal underlaget være fri for alle løse partikler, støv, olie eller fedt og alle andre stoffer med en adskillende effekt. Underlag, der er forurenet med olie eller fedt, skal afolieres/affedtes med MC-Duroprop U. Underlagets overfladetrækstyrke skal være i overensstemmelse med de relevante tekniske forskrifter. Underlaget kan være tørt eller matfugtigt før overfladebehandling.

Reprofilering / nivellering: Lækager og infiltrationer skal forsegles på forhånd med egnede produkter (mineralske hurtighærdende mørtler eller reaktive harpikser). Overflader med kraftig struktur i området omkring brøndhalsen skal udjævnes før belægning med ombran flex. Afhængigt af skadens art kan materialer fra ombran MHP-familien eller ombran R anvendes til dette formål. Disse materialer må først overfladebehandles med ombran flex, når overfladen er tydeligt hærdet (afhængigt af luft- og underlagstemperatur). Brug af primeren MC-DUR 1177 WV-A er mulig og nødvendig under særlige omstændigheder.

Blanding: ombran flex består af en basiskomponent (komp. A) og en hærderkomponent B, som leveres i beholdere med matchende mængder. Det anbefales at forvarme ombran flex til ca. +20°C for at sikre en nem forarbejdning. Blandingen kan foretages i beholderen med basiskomponenten. ombran flex komponent B skal rystes op før brug, fyldes halvt op i beholderen med basiskomponenten og omrøres forsigtigt. Derefter tilsættes resten af hærderkomponenten. Begge komponenter skal derefter blandes omhyggeligt og homogent sammen ved hjælp af langsomt kørende mekaniske omrørere. Der anvendes enakslede mørtelblandere eller egnede blandeudstyr/boremaskiner (min. 400 W) med en spiraltilsats. Boremaskiner med en kurvomrører er uegnede. Omrøreren skal være helt nedsænket i det materiale, der skal blandes, for at minimere luftindtrængning i materialet. Den samlede blandetid er ca. 5 minutter. Blanding i hånden eller delmængder er ikke tilladt.

Forarbejdningsbetingelser: ombran flex kan påføres ved materiale-, luft- og underlagstemperaturer på +5°C til +30°C. Uden brug af primer skal der opretholdes en dugpunktsforskul på + 3K og en maksimal relativ luftfugtighed på mindst 80 %.

Påføring på overfladen: ombran flex kan påføres med en spartel, glittebræt eller spatel. Påfør først et tyndt basislag (scratch coat). Denne skal straks overmales "frisk-i-frisk" og påføres i én arbejdsgang til en lagtykkelse på ca. 4 mm, fri for hulrum og bobler. Når den nødvendige lagtykkelse er påført, kan overfladen gattes. Let stivnet materiale kan gattes ved håndgning med sæbevand. Arbejdstiden er mellem 25 og 40 minutter, afhængigt af de omgivende forhold.

Forarbejdning - fugemasse: Hvis ombran flex anvendes som fugemasse, skal der anvendes specielle fugejern, alternativt kan der påføres fra sprøjteposer. Fugemassen skal påføres uden hulrum eller bobler. Som udfyldningsmateriale anvendes den runde Mycoflex-fugefylder PE af polyethylen med lukkede celler. Fugedybden skal begrænses til ca. 50% af bredden - dog mindst 10 mm (se DIN 18540). Hvis det

ikke er muligt at montere et bagfyldningsmateriale, skal man undgå treflankeklæbning, f.eks. ved at indsætte en polyethylenstrimmel. Samlinger kan efterbearbejdes op til en maksimal bredde på ca. 30 mm. Se også vores informationsblad "Konstruktionsmæssig fugedannelse".

Fastgørelse til eksisterende overflader/sidefinish: Hvis ombran flex skal fastgøres til en eksisterende belægning (forudsat vedhæftning), skal der fræses en klosøm på ca. 4 x 4 mm i belægningen, som fyldes og afsluttes med ombran flex. Hvis belægningen løber ud ved konstruktionens kanter, skal kanterne pakkes ind. Den øverste finish på brønddækslets ramme skal udføres med stor forsigtighed, og brønddækslet må ikke lægges i frisk ombran flex.

Brug af primer: MC-DUR 1177 WV-A primer skal bruges på forhånd ved påføring på mat fugtige eller ikke-mineralske underlag, ved forarbejdning som fugemasse og i tilfælde af særlig kemisk, termisk og UV-eksponering. Alle relevante oplysninger om behandling af primeren kan findes i det tekniske datablad. Hvis der skal blandes delmængder af primeren, må disse kun afmåles ved hjælp af en vægt. Begge materialekomponenter skal blandes separat i den originale beholder på forhånd. Efter ca. 5 minutters blanding påføres MC-DUR 1177 WV-A tyndt (undgå fedtede film og pytter) på det forberedte underlag med en lammeskinds- eller svampegummirulle i en tværgående bevægelse eller pensles på fugekanterne. Efter en passende tørretid på ca. 2 timer (afhængigt af omgivelsestemperatur og relativ luftfugtighed) vil primeren skifte farve fra "mælkeagtig" til "farveløs". Primerens overflade er derefter let klæbrig. Fra dette tidspunkt, men senest inden for de følgende 12 timer, skal primeren overtrækkes med ombran flex. Ventetiden kan forkortes ved indblæsning af luft eller opvarmning.

Efterbehandling/opfølgning: ombran flex kan overrisles let ca. 2 timer efter endt overfladebehandling og skylles helt over efter ca. 24 timer. Tidligst 24 timer efter påføring af ombran flex bør der udføres en tæthedsprøvning af det renoverede mandehul.

Rengøring af udstyr: Værktøj og blandeudstyr kan rengøres inden for ombran flex' holdbarhed med MC-rengøringsmiddel U. Reageret materiale kan kun fjernes mekanisk.

Andre oplysninger: Mekanisk belastede overflader udsættes for slid på grund af brug. Høje temperaturer forkorter og lave temperaturer forlænger reaktionstiden. En temperaturændring på 10K halverer eller fordobler de nævnte tider. ombran flex må ikke anvendes på overflader, der er permanent udsat for vejrliget.

TEKNISKE VÆRDIER & PRODUKTFUNKTIONER

Egenskab	Enhed	Værdi	Kommentarer
Blandingsforhold	dele efter volumen	10 : 1	Komp. A : Komp. B
Massefylde	g/cm ³	ca. 1,72	Komponent A
		ca. 1,22	Komponent B
		ca. 1,68	Blanding
Viskositet	Pa·s	ca. 1.300	Komponent A
	mPa·s	ca. 635	Komponent B
	Pa·s	ca. 700	Blanding
Arbejdstid	minutter	ca. 25 - 40	temperaturafhængig
Anvendelsesbetingelser	°C	≥ 5 ≤ 30	Luft-, undergrunds- og materialetemperatur
	K	3	over dugpunktet (uden primer)
	%	≤ 80	rel. fugtighed (uden primer)
Forbrug	l/m ²	ca. 4	ved 4 mm lagtykkelse
Spændig efter (mekanisk)	dage	7	
Spændig efter (kemisk)	dage	7	
Lagtykkelse	mm	ca. 4	ovenstående kornspidser
Fugebredde (maksimum)	mm	ca. 30	
Vandafvisende efter	timer	ca. 2	Let overskud
		ca. 24	vandkontakt
Trækstyrke (beton)	N/mm ²		
	N/mm ²	≥ 0,7	efter 24 timer, testprøvevand mættet med mat fugtig overflade, primerpåføring
Shore A hårdhed			
7 d		ca. 60	
Revneoverbyggende	mm	< 4	EN 1062-7 (primerpåføring)

Alle tekniske værdier er laboratorieresultater bestemt ved 21°C ±2°C og 50% relativ luftfugtighed.

Udstyr rengøringsmiddel	MC-Reinigungsmittel U
Farvenuance	sort
Leveringsform	4 x 3,3 liter pr. karton (komponent A: 3,0 liter / komponent B: 0,3 liter)
Opbevaring	I uåbnet original emballage og ved temperaturer mellem 5°C og 25°C i et tørt miljø mindst 12 Kan opbevares i måneder.
Bortskaffelse af emballage	Sørg for, at engangsbeholdere er helt tomme. Sørg for overholdelse af vores informationsfolder "Returnering af tømt transport- og salgsemballage". Vi sender dig gerne dette på forespørgsel.

Sikkerhedsinstruktioner

Bemærk venligst sikkerhedsoplysningerne og rådene på emballageetiketterne og sikkerhedsdatabladene. GISCODE: PU40

Bemærk: Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores erfaring og er korrekte efter vores bedste viden. Det er dog ikke bindende. Det skal tilpasses til kravene i den enkelte struktur, til den specifikke anvendelse og til ikke-standardiserede lokale forhold. Anvendelsesspecifikke forhold skal kontrolleres på forhånd af planlægningsingeniøren/specifikationen og vil kræve individuel godkendelse, hvis de er anderledes end de angivne standardbetingelser. Teknisk rådgivning fra MC's specialkonsulenter erstatter ikke behovet for en planlægningsgennemgang fra bygherren eller dennes agenter med hensyn til bygningens eller konstruktionens historie. Under forudsætning af denne forudsætning er vi ansvarlige for rigtigheden af disse oplysninger inden for rammerne af vores salgs- og leveringsbetingelser. anbefalinger fra vores medarbejdere, der afviger fra oplysningerne i vores datablade, er kun bindende for os, hvis de er bekræftet skriftligt. I alle tilfælde skal de almindeligt anerkendte regler og praksis, der afspejler den aktuelle teknik, overholdes. Oplysningerne i dette tekniske datablad gælder for det produkt, der er leveret af den landevirksomhed, der er anført i sidefoden. Det skal bemærkes, at data i andre lande kan afvige. De gældende produktdatablade for det pågældende udland skal overholdes. Det seneste tekniske datablad gælder med undtagelse af tidligere, behørigt erstattede versioner; udstedelsesdatoen i sidefoden skal overholdes. Den seneste version er tilgængelig hos os på anmodning eller kan downloades fra vores hjemmeside. [2300019686]